

16011 UniBar Shopprimer LV

Spawalny grunt epoksydowy (grunt czasowej ochrony, shopprimer), dwuskładnikowy, do czasowej ochrony, na podłoża stalowe oczyszczone strumieniem ściernym.

ZASTOSOWANIE

Do czasowej ochrony, na podłoża stalowe oczyszczone strumieniem ściernym, które są przeznaczane w szczególności do malowania systemami farb dwuskładnikowych. Nałożona na standardową grubość zapewnia w warunkach zewnętrznych ochronę przez 3 miesiące. W tym czasie należy nałożyć system nawierzchniowy.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

| | | |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Mieszanie składników | Baza Utwardzacz | 1 część objętościowo 1 część objętościowo |
| Przygotowanie Farby | Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji. | |
| Rozcieńczanie | Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika EP 5800 | |
| Przydatność do użycia Aplikacja | 8 h (po wymieszaniu składników w 20 °C) Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 15 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki. | |
| Metody aplikacji | Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność | |

DANE PODSTAWOWE

| | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| Połysk | Mat | | | |
| Kolor | Czerwono-tlenkowy | | | |
| Zawartość Części Stałych ZLZO (VOC)* | 28 % 625 g/l | | | |
| GPS* | Standardowo: 30 µm (zależnie od metody aplikacji) | | | |
| Wydajność teoretyczna | 9,33 m ² /l dla GPS* = 30 µm | | | |
| Wydajność praktyczna | Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej. | | | |
| Odporność temperaturowa | Maksimum 150 °C (dla warunków suchych) | | | |
| Gęstość | 1,14 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C) | | | |
| Chasy schnięcia: | Dla GPS = 30 µm | | | |
| | 5 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| Pyłosuchość | 1 1/2 h | 3/4 h | 1/2 h | 1/4 h |
| Suchość manipulacyjna | 48 h | 30 h | 16 h | 8 h |
| Przemaalowanie | 24 h | 16 h | 8 h | 5 h |
| Pełne utwardzenie | 10 dni | 7 dni | 4 dni | 3 dni |

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

16011 UniBar Shopprimer LV

ZALECENIA APLIKACYJNE

| | Hydrodynamicznie | Airmix |
|-------------------|--------------------|--------------|
| Rozcieńczalnik | EP5800 | EP5800 |
| Zalecana ilość | 0 % obj. | 5-10 %obj. |
| Rozmiar dyszy | 0,015 cala | 0,015 cala |
| Ciśnienie robocze | 140-160 bar | 70-100 bar |
| GPS* | 30 µm | 30 µm |
| | Natrysk Powietrzny | Pędzel/Wałek |
| Rozcieńczalnik | EP5800 | EP5800/S5102 |
| Zalecana ilość | 0-5 % obj. | 0-5 % obj. |
| Rozmiar dyszy | 2,0-2,5 mm | |
| Ciśnienie robocze | 3-4 bar | |
| GPS* | 30 µm | 30 µm |

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5800.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniBar Shopprimer LV [16011]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

